

重庆万凯新材料科技有限公司
年产 120 万吨食品级 PET 高分子新材料项目（一期）
竣工环境保护验收

其它需要说明的事项

建设单位：重庆万凯新材料科技有限公司

编制单位：重庆万凯新材料科技有限公司

编制时间：2020 年 8 月



目 录

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况.....	1
1.1 设计简况.....	1
1.2 施工简况.....	1
1.3 验收过程简况.....	1
1.4 公众反馈意见及处理情况.....	1
2 其他环境保护措施的落实情况.....	2
2.1 制度措施落实情况.....	2
3 整改工作情况.....	3

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

项目设计单位为中国昆仑工程有限公司，初步设计、方案设计等都将环境保护设施纳入考虑，项目环境保护设施设计符合环境保护设计规范要求，实际建设中均落实了相应污染防治措施及环境保护投资概算。

1.2 施工简况

本项目设备安装单位为浙江省工业设备安装集团有限公司、精弘环保科技有限公司，汽提塔、导热油炉、除尘器、活性炭吸附装置、废水处理站等环保工程土建施工、设备安装等均主体工程一并打包纳入施工合同，环保工程施工整体与主体工程同步。

1.3 验收过程简况

一期工程于 2019 年 3 月 3 日完成工程竣工，并于 2020 年 6 月 1 日获得排污许可证。

本次验收委托重庆化工设计研究院有限公司作为技术指导、协助验收进行。重庆化工设计研究院有限公司具有为乙级专业环评单位，证书编号：国环评证乙字第 3104 号，同时具有工业设计、工业咨询、工程监理等甲级资质。

2020 年 6 月 2~3 日，项目完成竣工验收排污监测。

调试至今，万凯公司及重庆化工设计研究院有限公司经现场巡查、资料复核，并根据验收监测结果，确定项目已实现达标排放、排污总量在环评核定范围。

2020 年 6 月，重庆万凯新材料科技有限公司编制完成《重庆万凯新材料科技有限公司年产 120 万吨食品级 PET 高分子新材料项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，并组织召开验收组验收会议，验收组整体同意项目验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工和验收期间，均未收到公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

一、环保组织机构及规章制度

(1) 企业环境管理机构设置情况

企业建立了环境保护机构设置文件，环境保护机构设置文件中明确了定员、定岗等内容；企业设置有环境管理机构，机构中明确应配备相应环境管理人员（目前为3名）。

(2) 企业环保规章制度设置情况

企业环保管理制度包括环境保护责任制、安全生产责任制度、事故管理制度、环境保护设施管理制度、安全环保会议管理制度、安全培训教育管理制度、突发环境事件应急预案、环境保护责任制等，环保制度齐全。

(3) 标识标牌

万凯环保设施及废气、废水管线均设置标识标牌，厂区设置风向标及环保信息公示栏。

二、环境风险防范措施

万凯公司突发环境事件应急预案已完成编制并备案（备案文件见附件），公司对环境应急预案进行了宣传、学习，后续将定期进行应急演练。对于厂内的风险源，企业根据应急预案设置了应急设施、储备了灭火器、消防栓、安全帽、手套等应急物资。

三、环境监测计划

企业已按项目环评报告书要求，制定了相应环境监测计划，具体见表2-1。

项目目前处于调试验收阶段，2020年6月2~3日，一期工程进行了竣工环保验收监测，监测报告：渝久（监）字【2020】第YS34号。根据监测报告，项目废气、废水、噪声均实现达标排放。

项目竣工环保验收完成后，企业将严格按照环评报告书监测计划进行相应监测。

表2-1 项目污染源监测计划

类别	监测点位	测点数	监测因子	监测频率
废气	投料废气排气筒排放口	1	颗粒物	1次/月
	导热油炉排气筒排放口	1	非甲烷总烃	1次/月
			林格曼黑度	1次/季度
			乙醛	1次/半年

			颗粒物、SO ₂ 、NO _x	自动监测
	化验废气排气筒排放口	1	非甲烷总烃	1次/月
	无组织排放监测 厂界	企业边界	非甲烷总烃、乙醛、颗粒物	1次/季度
		泵、压缩机、阀门、 开口阀或开口管线、 气体/蒸汽泄压设备、 取样连接系统	挥发性有机物	1次/季度
		法兰及其他连接件、 其他密封设备	挥发性有机物	1次/半年
		对于设备与管线组建密封点泄漏监测，若同一密封点连续三个周期检测无泄漏情况，监测周期可延长一倍，但在后续监测中若检测点位一旦检测出泄漏情况，则监测频次按原规定执行		
废水	厂区废水总排口	1	COD、氨氮、流量	自动监测
			pH值、SS、总磷	1次/月
			BOD ₅ 、总有机碳	1次/季度
			乙醛*	1次/半年
			动植物油	1年/次
噪声	厂界四周外1m处	4	等效A声级	1次/年

注：*待国家污染物监测方法发布后实施

3 整改工作情况

《重庆万凯新材料科技有限公司年产120万吨食品级PET高分子新材料项目(一期)竣工环境保护验收意见》提出的整改要求均已完善落实，具体整改如表3-1。

表 3-1

整改工作情况

类别	整改要求	整改措施	佐证材料
现场整改要求	完善环保设施运行、维护记录，完善主要生产设备及环保设施的标识标牌；规范废水收集井、输送管走向，生产废水输送应尽可能实现可视化，针对不能实现可视化管网应加强监控	已完善了环保设施运行、维护记录，具体见附件；主要生产设备及环保设施已按要求完成标识标牌，规范了废水收集井；项目生产废水基本实现可视化	
	按要求完善废气采样平台的建设；加快完成危险废物暂存间进场道路建设，尽快投入使用	已完成采样平台、危废暂存间进场道路建设	
	尽快发布企业突发环境事件应急预案，并完成备案	已完成企业突发环境事件应急预案编制并备案	备案文件见附件
	在废催化剂、废导热油等危险废物产生后，应及时与有资质的单位签订委托处置协议	承诺后续产生后将按要求委托资质单位处置	/
验收监测报告完善建	结合实际建设及生产运行情况，进一步核实项目变动内容，据此，完善污染物产生情况的变化；完善投料废气	已结合实际建设及生产运行情况，核实了项目变动内容，并据此完善污染物产生情况的变化，完善了投料废气排气筒高度降低后环境影响分析，并补充说明了实验室废气量增加的原因分析，具体见“3.6 项目变动情况”	

议	排气筒高度降低后环境影响分析；补充说明实验室废气量增加的原因分析	
	原则上应监测废气进口浓度，针对不具备监测条件的，应补充相关情况说明；进一步分析未开展厂区内地下水监测的合理性分析	<p>1、由于汽提废气主要成分为乙醛，经工艺安全评估，汽提废气至导热油炉进口由于温度高，同时乙醛闪点很低，且爆炸极限为4.0%~57.0%(体积)，开口混入空气存在工艺安全问题，因此，验收不对导热油炉进口废气进行采样。同时，由于投料废气进布袋除尘器的管程较短，不具备开口条件，验收监测不考虑投料废气进口监测。具体修改内容见“7.1.2 废气”小节；</p> <p>根据建厂地勘报告，厂区共进行勘探钻孔 435 个，孔距约多为 18~30m，一般孔孔深进入预计持力层以下中等风化基岩 6m 以上，控制孔孔深进入预计持力层以下中等风化基岩 10m 以上，并对每个孔结束后进行了水位观测，勘探孔内未揭示地下水，场内地下水贫乏。因此，一期工程未对厂区地下水进行监测，具体修改见“4.3.2 环保措施“三同时”落实情况”</p>
	完善主要环保治理设施技术参数调查，完善企业防腐防渗措施落实情况；附企业监测期间生产工况说明、应急预案发布及备案回执文件、企业环保机构设置文件、环保设施运行维护记录（部分）等相关材料。	<p>1、已补充导热油炉烟气停留时间、燃烧温度等参数，具体见“4.1.2 废气”；</p> <p>已完善企业防腐防渗措施落实情况，具体见“4.2.2 防渗措施”</p>